

WARUNKI TECHNICZNE**SZNURY****W OPLOCIE TYPU KEMAFIL****Opis:**

Sznurowy w oplocie typu Kemafil to bardzo miękkie i elastyczne sznurowy izolacyjne dostarczane w postaci wiązki odpowiedniej przędzy bardzo rzadko oplecionej cieniutką przędzą szklaną.

Środki ostrożności i postępowanie z odpadami:

Podczas stosowania sznurów z przędzy glinokrzemianowej należy korzystać ze środków ochrony górnych dróg oddechowych, okularów ochronnych, rękawic ochronnych. Należy ograniczać powstawanie pyłu – jeżeli konieczne jest użycie narzędzi, zaleca się unikanie stosowania narzędzi z napędem elektrycznym. Poddawanie zużytych wyrobów obróbce mechanicznej (np. niszczeniu) również może powodować powstawanie pyłu stwarzającego ryzyko zdrowotne. W czasie przechowywania, transportu i usuwania odpadów należy stosować przykryte pojemniki lub worki plastikowe. Obróbka, zanieczyszczenie lub dodatki chemiczne do produktu mogą zmienić wymagania dotyczące usuwania. Opakowanie produktu może zawierać jego resztki, nie stosować ponownie.

Parametry techniczne:

OPIS	WARTOŚĆ	WARTOŚĆ
TYP	Sznur ceramiczny w oplocie	Sznur szklany w oplocie
Sposób wykonania	oplot KEMAFIL	oplot KEMAFIL
Surowiec	przędza glinokrzemianowa	przędza szklana
Maksymalna temp. chwilowa w °C	1200	650
Maksymalna temp. pracy ciągłej w °C	1100	500
Minimalna temp. stosowania w °C	- 100	- 100
Punkt topnienia włókien w °C	1760	1100
Rodzaj zbrojenia	drut CrNi Ø 0,1 mm	brak
Straty po prażeniu w %	max. 18	max. 3
Kurczliwość w % (24 h w 800 °C)	max. 3	max. 3
Gęstość w g/cm ³	0,5	0,5
Kolor	biały lub niebieski	biały
Zakres wymiarowy w mm	10-25	10-25