

BEZAZBESTOWE MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE

Produkty z PTFE

UNIFLON 50



UNIFLON 51



UNIFLON 53



Kolor	niebieski	różowy	biały
Opis i zastosowanie	Uniflon 50 jest wyższym gatunkowo płytowym materiałem uszczelniającym z dwu osiowo orientowanego PTFE z lepszą własnością dopasowywania się, idealnie odpowiedni do delikatnych kołnierzy. Uniflon 50 został specjalnie zaprojektowany do użycia z kołnierzami o niskich obciążeniach od śrub. Typowe kołnierze obejmują te z wykładziną szklaną, powlekane ceramiką lub plastikiem oraz o nierównych i zniszczonych przyłgach. Płyty są łatwo obrabialne. Uniflon 50 jest odpowiedni dla mediów chemicznych w zakresie pH 0-14, z wyjątkiem roztopionych litowców (metali alkalicznych), gazowego fluoru, fluorowodoru.	Uniflon 51 jest wyższym gatunkowo płytowym materiałem uszczelniającym z dwu osiowo orientowanego PTFE z wypełniaczem krzemionkowym. Gatunek uniwersalny uszczelnienia w zastosowaniach w całym zakresie pH (0-14). Uniflon 51 jest szczególnie odpowiedni do użycia z silnymi kwasami (z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego) i zasadami. Inne zastosowania obejmują rozpuszczalniki, paliwa, wodę, parę i związki chloru. Płyty doskonale poddają się manipulowaniu i cięciu.	Uniflon 53 jest wysokogatunkowym płytowym materiałem uszczelniającym z dwu osiowo orientowanego PTFE z wypełniaczem z siarczanu baru. Gatunek uniwersalny uszczelnienia w zastosowaniach w całym zakresie pH (0-14). Jest odpowiedni do użycia z kwasem fluorowodorowym, ale nie z czystym ciekłym fluorowodorem. Uniflon 53 może być także używany do pracy z alkaliami, rozpuszczalnikami, paliwami, wodą, parą i chlorem. Płyty doskonale poddają się manipulowaniu i cięciu.

Właściwości techniczne

Oznaczenie według	DIN 28 091-3	TF-G-O	TF-M-O	TF-Z-O
Certyfikat		FDA	FDA, BAM	FDA, BAM
Rozmiar płyty	m	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0	1,0 x 1,0 1,5 x 1,5 2,0 x 2,0
Grubość	mm	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,75 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0
Temperatura maksymalna *	°C	od -200 do +260		
Ciśnienie maksymalne *	bar	85		
Gęstość	g/cm ³	1,4		
Ściśliwość (ASTM F 36)	%	40		
Odprężenie elastyczne (ASTM F 36) min.	%	30		
Stabilność (BS 7531, 175° C)	MPa	25		
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM F 152)	MPa	11		
Relaksacja w pełzaniu (ASTM F 38)	%	35		
Przepuszczalność gazu (DIN 3535)	cm ³ /min	< 0,02		
Wyciek cieczy ASTM F 37	ml/godz	0,23		

Legenda:

* maksymalne wartości nie mogą być stosowane jednocześnie

- zakres stosowania zgodności chemicznej
- rozszerzony zakres stosowania, zalecana konsultacja techniczna
- dla tego obszaru konsultacja techniczna jest obowiązkowa

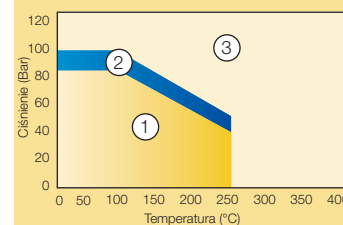
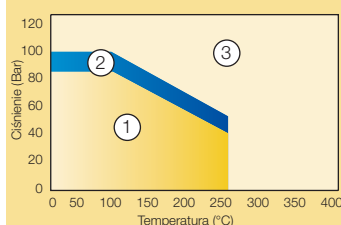
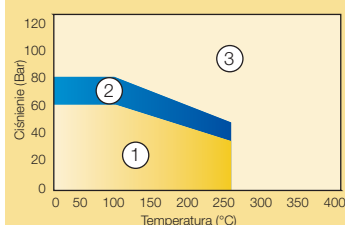


Tabela odporności chemicznej

	PTFE				PTFE				PTFE		
	Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53		Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53		Uniflon 50	Uniflon 51	Uniflon 53
Acetaldehyd	A	A	A	Glukoza	A	A	A	Octan miedzi	A	A	A
Acetamid	A	A	A	Heksan	A	A	A	Octan potasu	A	A	A
Aceton	A	A	A	Heptan	A	A	A	Octan winylu	A	A	A
Acetonitryl	A	A	A	Chlor ciekły	A	A	A	Olej ciepły	A	A	A
Acetylen	A	A	A	Chlor mokry	A	A	A	Olej grzewczy	A	A	A
Akrylan etylowy	A	A	A	Chlor suchy	A	A	A	Olej hydrauliczny	A	A	A
Akrylonitryl	A	A	A	Chloran potasu	A	A	A	Olej iniany	A	A	A
Alkohol amyloowy	A	A	A	Chlorek acetylowy	A	A	A	Olej maszynowy	A	A	A
Alkohol benzylowy	A	A	A	Chlorek alilowy	A	A	A	Olej mineralny	A	A	A
Alkohol butylowy	A	A	A	Chlorek aluminium	A	A	A	Olej mineralny hydrauliczny	A	A	A
Alkohol etylowy	A	A	A	Chlorek amonu	A	A	A	Olej napędowy	A	A	A
Alkohol izopropylowy	A	A	A	Chlorek baru	A	A	A	Olej napędowy	A	A	A
Alkohol metylowy	A	A	A	Chlorek benzylowy	A	A	A	Olej opałowy	A	A	A
Atun	A	A	A	Chlorek cynku	A	A	A	Olej przekładniowy	A	A	A
Amoniak gazowy	A	A	A	Chlorek etylenu	A	A	A	Olej roślinny	A	A	A
Anilina	A	A	A	Chlorek etylowy	A	A	A	Olej rycynowy	A	A	A
Asfalt	A	A	A	Chlorek etylowy suchy	A	A	A	Olej rzepakowy	A	A	A
Azot	A	A	A	Chlorek metylowy	A	A	A	Olej silikonowy	A	A	A
Azotan potasu	A	A	A	Chlorek metylu	A	A	A	Olej silnikowy	A	A	A
Azotan srebra	A	A	A	Chlorek niklu	A	A	A	Olej smarowy	A	A	A
Benzaldehyd	A	A	A	Chlorek potasu	A	A	A	Olej surowy	A	A	A
Benzen	A	A	A	Chlorek sodu	A	A	A	Olej transformatorowy	A	A	A
Benzonitryl	A	A	A	Chlorek wapnia	A	A	A	Paliwo lotnicze	A	A	A
Benzyzna	A	A	A	Chlorek winylu	A	A	A	Para	A	A	A
Bezwodnik kwasowy	A	A	A	Chlorek wodorowy	A	A	A	Para pod niskim ciśnieniem	A	A	A
Bezwodnik maleinowy	A	A	A	Chlorek wodorowy suchy	A	A	A	Para pod wysokim ciśnieniem	B	B	B
Biały spirytus	A	A	A	Chlorobenzen	A	A	A	Parafina	A	A	A
Boraks	A	A	A	Chloroform	A	A	A	Pentan	A	A	A
Brom	A	A	A	Chlorometan	A	A	A	Pyrydyna	A	A	A
Bromek winylu	A	A	A	Chlorotrifluorek	C	C	C	Podchloryn potasu	A	A	A
Butadien	A	A	A	Izooktan	A	A	A	Podchloryn wapnia	A	A	A
Butan	A	A	A	Keton metyloetylowy	A	A	A	Powietrze	A	A	A
Butanol	A	A	A	Kreozot	A	A	A	Propan	A	A	A
Butylamina	A	A	A	Krezol	A	A	A	Ropa naftowa	A	A	A
Cukier	A	A	A	Krzemian sodu	A	A	A	Roztwór bielący	A	A	A
Cyjanek potasu	A	A	A	Ksylen	A	A	A	Siarczan aluminium	A	A	A
Cyjanek sodu	A	A	A	Kwas adypinowy	A	A	A	Siarczan amonu	A	A	A
Cykeksanol	A	A	A	Kwas akrylowy	A	A	A	Siarczan cynku	A	A	A
Cykloheksan	A	A	A	Kwas azotowy	A	A	A	Siarczan magnezu	A	A	A
Cykloheksanon	A	A	A	Kwas azotowy czerwony (dymiący)	A	A	A	Siarczan miedzi	A	A	A
Czynnik chłodniczy	A	A	A	Kwas benzoesowy	A	A	A	Siarczan niklu	A	A	A
Dietanolamina	A	A	A	Kwas cytrynowy	A	A	A	Siarczan sodu	A	A	A
Dietylamina	A	A	A	Kwas fosforowy < 45%	A	A	A	Siarczan wapnia	A	A	A
Di-izobutyloketon	A	A	A	Kwas fosforowy > 45%	B	B	A	Siarczek wodoru	A	A	A
Dimetyloamina	A	A	A	Kwas ftalowy	A	A	A	Siarka	A	A	A
Dioksan	A	A	A	Kwas garbnikowy	A	A	A	Skrobia	A	A	A
Dwuchromian potasu < 20%	A	A	A	Kwas heksafluorokrzemowy	C	C	B	Smola	A	A	A
Dwuchromian potasu < 50%	C	C	A	Kwas hydrofluorowy <65%	C	C	A	Soda żrąca < 25%	B	C	A
Dwusiarczek sodu	A	A	A	Kwas chlorooctowy	A	A	A	Solanka	A	A	A
Dwusiarczek węgla	A	A	A	Kwas chromowy	A	A	A	Spirytus etylowany	A	A	A
Dwutlenek fluoru	C	C	C	Kwas maleinowy	A	A	A	Styren	A	A	A
Dwutlenek chloru	A	A	A	Kwas masłowy	A	A	A	Terpentyna	A	A	A
Dwutlenek siarki suchy	A	A	A	Kwas mleczny	A	A	A	Tetrachlorek węgla	A	A	A
Dwutlenek węgla	A	A	A	Kwas mrówkowy 85%	A	A	A	Tetrachloroetan	A	A	A
Dwuwęglan sodu	A	A	A	Kwas nadchlorowy	A	A	A	Tetrachloroetylen	A	A	A
Etan	A	A	A	Kwas octowy	A	A	A	Tetrachloroetylen	A	A	A
Etanol	A	A	A	Kwas octowy lodowy	A	A	A	Tlen	C	A	A
Eter benzylowy	A	A	A	Kwas palmitynowy	A	A	A	Tlenek węgla	A	A	A
Eter etylowy	A	A	A	Kwas salicylowy	A	A	A	Toluen	A	A	A
Eter izopropylowy	A	A	A	Kwas siarkawy	A	A	A	Trichloroetylen	A	A	A
Etylen	A	A	A	Kwas siarkowy (dymiący)	A	A	C	Trójtlenek siarki	A	A	A
Etylobenzen	A	A	A	Kwas siarkowy 96%	A	A	A	Węglan amonu	A	A	A
Fenol	A	A	A	Kwas solny 37%	A	A	A	Węglan potasu	A	A	A
Fenol	A	A	A	Kwas stearynowy	A	A	A	Węglan sodu	A	A	A
Fluor ciekły	C	C	C	Kwas szczawiowy	A	A	A	Woda	A	A	A
Fluor gazowy	C	C	C	Kwas winowy	A	A	A	Woda kondensowana	A	A	A
Formaldehyd	A	A	A	Metakrylan butylowy	A	A	A	Woda kotłowa	A	A	A
Formamid	A	A	A	Metakrylan metylu	A	A	A	Woda królewska	A	A	A
Formamid dimetylowy	A	A	A	Metan	A	A	A	Woda morska	A	A	A
Fosgen	A	A	A	Metanol	A	A	A	Woda pitna	A	A	A
Ftalan dibutyloxy	A	A	A	Mydło	A	A	A	Wodór	A	A	A
Fluorek wodorowy	C	C	C	Nadtlenek wodoru 6%	A	A	A	Wodorotlenek aluminium (stały)	A	A	A
Gaz generatorowy	A	A	A	Nafta	A	A	A	Wodorotlenek amonu	A	A	A
Gaz LPG	A	A	A	Nafta	A	A	A	Wodorotlenek sodu < 50%	B	C	A
Gaz wielkopiecowy	A	A	A	Naftalen	A	A	A	Wodorotlenek wapnia	A	A	A
Gaz ziemny	A	A	A	Nitrobenzen	A	A	A				
Gaz ziemny ciekły	A	A	A	Octan	A	A	A				
Gazolina	A	A	A	Octan aluminium	A	A	A				
Gliceryna	A	A	A	Octan amyloxy	A	A	A				
Glikol	A	A	A	Octan butylowy	A	A	A				
Glikol etylenowy	A	A	A	Octan etylowy	A	A	A				
Glinian sodu	A	A	A	Octan izopropylowy	A	A	A				

A - odpowiedni do zastosowania
 B - powidniość zależy od warunków pracy
 C - nie odpowiedni

Jeśli stosuje się inny środek, proszę skontaktować się z naszym działem technicznym.

Adres

TEMAC, a.s., 289 13 Zvěřinek, Czechy

www.temac.cz

Tel. Sprzedaż:: +420 325 550 251
 +420 325 550 352
 +420 325 550 303

Faks Sprzedaż: +420 325 550 250
 +420 325 550 284

e-mail: eastsales@temac.cz



USZCZELNIENIA I TECHNIKA USZCZELNIANIA

Wszelkie informacje w niniejszym katalogu zostały podane w dobrej wierze i nie udziela się i implikuje gwarancji, gdyż zastosowanie i wykorzystanie jest poza naszą kontrolą.