

WARUNKI TECHNICZNE**SZCZELIWO CERAMICZNE ZBROJONE INCONELEM****Opis:**

Zastosowana w szczeliwie przędza glinokrzemianowa zbrojona drucikiem ze stali chromoniklowej charakteryzuje się znakomitą odpornością termiczną. Dzięki zastosowanemu splotowi cechy te są wzbogacone o wysoką sprężystość powstałego szczeliwa. Zawiera ono do 18% włókien organicznych, które w pierwszym okresie eksploatacji mogą się wypalić bez strat dla parametrów eksploatacyjnych.

Szczeliwo ceramiczne zbrojone jest uszczelnieniem spoczynkowym idealnym do zastosowania w piecach, klapach, wiazach, otworach wyczystkowych oraz dylatacyjnych. Stosowane m.in. w elektrowniach (młyny węglowe), w hutnictwie (baterie koksownicze), odlewnictwie (uszczelnianie form), przemyśle ceramicznym (wózki i piece ceramiczne), gospodarce komunalnej (piece węglowe).

Środki ostrożności i postępowanie z odpadami:

Podczas stosowania należy korzystać ze środków ochrony górnych dróg oddechowych, okularów ochronnych, rękawic ochronnych. Należy ograniczać powstawanie pyłu – jeżeli konieczne jest użycie narzędzi, zaleca się unikanie stosowania narzędzi z napędem elektrycznym. Poddawanie zużytych wyrobów obróbce mechanicznej (np. niszczeniu) również może powodować powstawanie pyłu stwarzającego ryzyko zdrowotne. W czasie przechowywania, transportu i usuwania odpadów należy stosować przykryte pojemniki lub worki plastikowe. Obróbka, zanieczyszczenie lub dodatki chemiczne do produktu mogą zmienić wymagania dotyczące usuwania. Opakowanie produktu może zawierać jego resztki, nie stosować ponownie.

Parametry techniczne:

OPIS PARAMETRU	WARTOŚĆ
Surowiec	przędza ceramiczna
Maksymalna temperatura chwilowa w °C	1200
Maksymalna temperatura pracy ciągłej w °C	1100
Minimalna temperatura w °C	- 100
Punkt topnienia włókien w °C	1760
Rodzaj zbrojenia	drut NiCr o średnicy 0,1 mm
Maksymalne ciśnienie w bar	1,0
Kurczliwość (24 h w 1100 °C)	3 %
Zawartość włókien organicznych	18 %
Straty po prażeniu	max. 18 %
Gęstość w g/cm ³	0,65
Kolor	biały
Zakres wymiarowy w mm	6 – 90