

WARUNKI TECHNICZNE**SZNURY SKRĘCANE****Opis:**

Sznury skręcane są skręconą współosiowo wiązką przędz szklanych lub ceramicznych. Budowa ta daje dużą wytrzymałość na rozciąganie oraz możliwość łatwego rozkręcenia i dopasowania średnicy sznura do indywidualnych potrzeb. Skręcona wiązka dobrze układa się na izolowanej powierzchni.

Środki ostrożności i postępowanie z odpadami:

Podczas stosowania sznurów z przędzy glinokrzemianowej należy korzystać ze środków ochrony górnych dróg oddechowych, okularów ochronnych, rękawic ochronnych. Należy ograniczać powstawanie pyłu – jeżeli konieczne jest użycie narzędzi, zaleca się unikanie stosowania narzędzi z napędem elektrycznym. Poddawanie zużytych wyrobów obróbce mechanicznej (np. niszczeniu) również może powodować powstawanie pyłu stwarzającego ryzyko zdrowotne. W czasie przechowywania, transportu i usuwania odpadów należy stosować przykryte pojemniki lub worki plastikowe. Obróbka, zanieczyszczenie lub dodatki chemiczne do produktu mogą zmienić wymagania dotyczące usuwania. Opakowanie produktu może zawierać jego resztki, nie stosować ponownie.

Parametry techniczne:

OPIS	WARTOŚĆ		WARTOŚĆ
	Sznur ceramiczny zbrojony	Sznur ceramiczny bez zbrojenia	Sznur szklany
TYP			
Sposób wykonania	skręcany	skręcany	skręcany
Surowiec	przędza glinokrzemianowa		przędza szklana
Maksymalna temp. chwilowa w °C	1200	800	650
Maksymalna temp. pracy ciągłej w °C	1100	600	500
Minimalna temp. stosowania w °C	- 100	-100	- 100
Punkt topnienia włókien w °C	1760	1760	1100
Rodzaj zbrojenia	drut CrNi Ø 0,1 mm	brak	brak
Straty po prażeniu w %	max. 18	max. 18	max. 3
Kurczliwość w % (24 h w 800 °C)	max. 3	max. 3	max. 3
Gęstość w g/cm ³	0,65-0,8	0,65	1-1,2
Kolor	biały lub niebieski		biały
Zakres wymiarowy w mm	3-25	3-25	3-25