

WARUNKI TECHNICZNE

TAŚMY I TKANINY GLINOKRZEMIANOWE

Opis:

Taśmy i tkaniny termoizolacyjne stosowane są jako izolacje cieplne do wszelkiego typu maszyn, urządzeń i instalacji, gdzie występuje kontakt z wysokimi temperaturami i gdzie chcemy ograniczyć przepływ ciepła. Szczególnie często stosuje się je jako ekrany cieplne, izolacje w procesie wygrzewania konstrukcji spawanych, czy osłony węży lub kabli pracujących w pobliżu źródeł ciepła.

Wykonuje się je z przędzy glinokrzemianowej wolnej lub zbrojonej drutem inconelowym, odpornej na bardzo wysoką temperaturę. W zależności od grubości, używa się splotu jedno- lub wielowarstwowego. Taśmy lub tkaniny glinokrzemianowe bez zbrojenia inconelowego w temperaturach powyżej 500°C tracą elastyczność.

Środki ostrożności i postępowanie z odpadami:

Podczas stosowania należy korzystać ze środków ochrony górnych dróg oddechowych, okularów ochronnych, rękawic ochronnych. Należy ograniczać powstawanie pyłu – jeżeli konieczne jest użycie narzędzi, zaleca się unikanie stosowania narzędzi z napędem elektrycznym. Poddawanie zużytych wyrobów obróbce mechanicznej (np. niszczeniu) również może powodować powstawanie pyłu stwarzającego ryzyko zdrowotne. W czasie przechowywania, transportu i usuwania odpadów należy stosować przykryte pojemniki lub worki plastikowe. Obróbka, zanieczyszczenie lub dodatki chemiczne do produktu mogą zmienić wymagania dotyczące usuwania. Opakowanie produktu może zawierać jego resztki, nie stosować ponownie.

Parametry techniczne:

OPIS PARAMETRU	WARTOŚĆ			
	Glinokrzemianowa wolna	Glinokrzemianowa zbrojona	Glinokrzemianowa zbrojona HT	Tkanina aluminizowana zbrojona
Typ taśmy, tkaniny				
Surowiec	przędza glinokrzemianowa			przędza glinokrzemianowa + folia poliestrowa metalizowana
Maksymalna temp. chwilowa w °C	800	1200	1400	1200
Maksymalna temp. pracy ciągłej w °C	600	1100	1300	1100
Punkt topnienia włókien w °C	1760	1760	1760	1760
Rodzaj zbrojenia	brak	drut inconelowy	drut ze stali molibdenowej	drut inconelowy
Splot	prosty, jednowarstwowy lub wielowarstwowy			prosty, jednowarstwowy
Straty po prażeniu w %	max. 18	max. 18	max. 18	max. 18
Kurczliwość w % (24 h w 800 °C)	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3
Gęstość w g/cm ³	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8
Kolor	biały lub niebieski		biały	biały lub niebieski
Zakres wymiarowy w mm	szerokość: 10 - 1500 grubość: 2 - 20			szerokość: 1000 grubość: 2 - 3