

**WARUNKI TECHNICZNE****SZNR SZKLANY OPLATANY****Opis:**

Sznur szklany oplatany zbudowany jest z rdzenia z maty ceramicznej oplecionego przędzą szklaną teksturowaną ze szkła typu E. Dzięki zastosowaniu odpowiedniego splotu i tekstury uzyskano szczeliwo sprężyste z uwięzioną między włóknami znaczną ilością powietrza. Zjawisko to daje w efekcie doskonałą izolacyjność cieplną.

**Zastosowanie:**

Szczeliwo to przeznaczone jest do uszczelniania komór, suszarek i pieców o wysokich temperaturach. Wysoka odporność chemiczna włókien szklanych pozwala na zastosowanie tego szczeliwa w aparaturze chemicznej oraz w instalacjach wylotowych gorących spalin i gazów poreakcyjnych. Szczeliwo odporne na większość agresywnych czynników chemicznych poza fluorem, silnymi alkaliami i kwasami: fosforowym oraz siarkowym.

**Parametry techniczne:**

<b>OPIS PARAMETRU</b>	<b>WARTOŚĆ</b>
Surowiec	włókno szklane teksturowane typu E, Ø 9 µm mata glinokrzemianowa
Maksymalna temperatura chwilowa w °C	650
Maksymalna temperatura pracy ciągłej w °C	500
Minimalna temperatura pracy w °C	- 100
Zakres pH	3-14
Rodzaj zbrojenia	brak
Gęstość w g/cm <sup>3</sup>	0,6 – 0,8
Kolor	biały
Zakres wymiarowy w mm	18 - 90